

VANTAGENS

O **PRIMER AQUA WELD AW1030** é usado para preparar a superfície para montagem, desgastando e amolecendo a superfície de colagem em tubos de **PVC-U, CPVC e ABS** de todos os tamanhos.

Indicado para uso em qualquer tubo de PVC-U, CPVC ou ABS medindo acima de 2 polegadas antes da aplicação do adesivo, aumentando a resistência e garantindo a qualidade da colagem.

Vem com embalagens de 473 ml, onde a tampa já conta com pincel de aplicação.

DESCRIÇÃO

ARMAZENAMENTO: Na sombra, entre 5 °C (40 °F) e 44 °C (110 °F).

PRAZO DE VALIDADE: Válido até 36 meses da data de fabricação indicada no fundo da embalagem. Consumir depois de aberto.

RECOMENDAÇÃO: Agite bem antes de usar. Não use se estiver em estado de solidificação.

COMPOSIÇÃO: Tetrahydrofurano (109-99-9), Metil Etil Cetona (78-93-3), Acetona (67-64-1), Ciclohexanona (108-94-1).



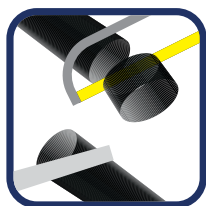
ESTIMATIVA DE CONSUMO

Diâmetro do Tubo	1/2" 20 mm	3/4" 25 mm	1" 32 mm	1 1/2" 50 mm	2" 63 mm	3" 90 mm	4" 110 mm	6" 160 mm	8" 200 mm	10" 250 mm	12" 300 mm
Volume de Primer por Junta (ml)**	3,3	4,7	7,6	10,4	15,6	23,7	31,7	94,6	189,3	283,9	378,6
Nº de Juntas c/ 1 Lata (473 ml)**	300,0	200,0	125,0	100,0	60,6	40,0	29,8	10,0	5,0	2,0	1,0
Massa de Primer por Junta* (g)	3,3	7,7	10,0	15,4	15,4	23,3	31,2	93,1	186,2	279,3	372,4

*É considerada 1 junta cada bolsa / tubo (Exemplo: Tampão = 1 junta / luva = 2 juntas / tê = 3 juntas).

**Estas quantidades são apenas estimativas, podendo variar. Não são valores exatos, apenas referência.

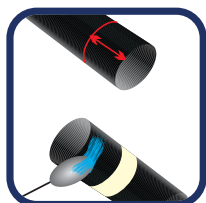
MODO DE USAR



1. Corte o tubo em esquadro, rebarbe e chanfre de 10° a 15° e limpe as superfícies de junção;

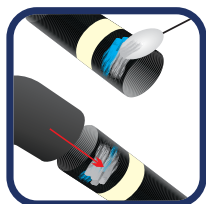
2. Medir o comprimento total da bolsa de conexão e marcar esta medida para definir a superfície de aplicação do primer e do adesivo;

3. Aplique o primer **AQUA WELD**; em movimentos circulares, primeiro na conexão, depois no tubo. Repira a operação;



4. Aplique da mesma forma o adesivo **AQUA WELD**, no tubo e na conexão, com uma camada fina e uniforme (para evitar excesso de adesivo dentro do encaixe);

5. Encaixe imediatamente enquanto o adesivo **AQUA WELD** estiver úmido. Se o mesmo secar, então precisa reaplicá-lo. Durante a montagem, o tubo precisa alcançar o batente da conexão. Se possível torça o tubo de 1/8 a 1/4 de volta ao empurrar o tubo.



6. Segure a junta por 30 segundos para evitar que o tubo seja empurrado para fora (diâmetros diferentes podem ter um tempo de cura variável). Por fim, limpe o excesso de adesivo.

OBSERVAÇÃO: Um cordão de adesivo deve ser visível ao redor da junção. Sua ausência indica aplicação insuficiente, exigindo remontagem.

Produto atende à **norma ASTM F656** | Fabricado na República Popular da China