

Boas Práticas:
Transporte
Manuseio
Armazenamento
Instalação



Respeito e Cuidado

com todos os nossos produtos

- **Nossos tubos são todos embalados após a sua fabricação, para chegar em perfeitas condições para você.**
- **Devido ao manuseio e transporte, a embalagem vai se desgastando, mas evita que nossos tubos risquem ou danifiquem.**
- **Além da estética, esta é uma garantia de perfeito funcionamento na implementação.**



Transporte

de forma segura

- **Acomodar os tubos na horizontal, de forma que não rolem ou deslizem.**
- **Sempre levar um ajudante para auxiliar no carregamento / descarregamento dos produtos.**
- **Preferencialmente cobrir a carga para se proteger do tempo durante a viagem.**



Manuseio

com todo cuidado

- Nunca arraste o tubo ao movimentar.
- Sempre movimente o tubo de forma suspensa, com as mãos ou com ajuda de equipamentos ou carrinhos.
- Procure manter os tubos acomodados em superfícies não abrasivas, de forma que fiquem em contato com a superfície em toda a sua extensão, evitando torções e deformações.



Armazenagem

ideal para preservação

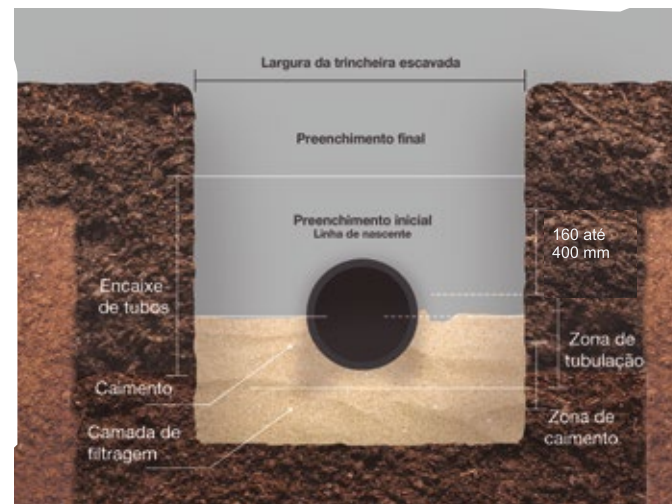
- Mantenha os produtos armazenados em local coberto, longe das ações do sol e do tempo.
- Se for inevitável estocar em local aberto, evite deixá-lo exposto ao barro, areia ou poeira, protegendo o produto sempre com uma capa ou alguma cobertura de forma a inibir a ação dos raios UV.
- Armazene os tubos na horizontal, se possível sem contato direto com o piso. Não sendo possível, busque uma área com grama, lona ou similares, que protejam o produto de riscos e arranhões, salvaguardando a imagem e aparência do tubo.



Instalação

com eficiência

- **Todo tubo PVC é atacado pelos raios Ultra Violeta, afetando a sua durabilidade.**
- **É altamente recomendado enterrar o tubo para evitar o contato direto com os Raios UV.**
- **No caso de instalações ao ar livre (ex.: cavaletes de irrigação), é recomendado aplicar uma camada de tinta esmalte à base de água para criar uma camada protetora contra os raios UV.**



Manual de Instalação

Procedimentos de instalação

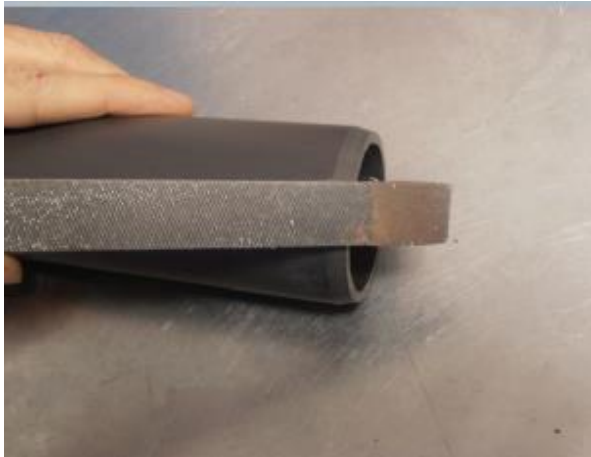
PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

✓ Cortar o tubo assegurando um corte perpendicular ao eixo do tubo, utilizando as ferramentas adequadas.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ Rebarbar e fazer um chanfro na ponta do tubo de 10 a 15° com uma lima para facilitar o encaixe.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ Limpar o tubo e a bolsa da conexão com uma estopa ou pano limpo para remover a sujeira, após o procedimento de corte e chanfro do tubo.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ Utilize uma trena para medir o comprimento total da bolsa da conexão.
- ✓ Marque essa mesma medida na ponta do tubo.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

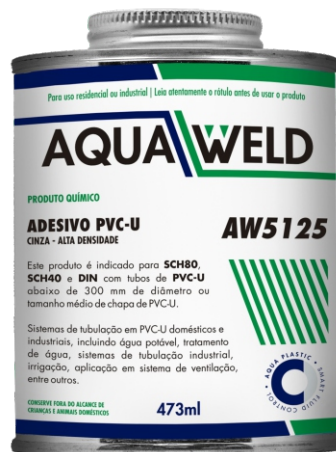
- ✓ Utilizando uma estopa ou pano limpo, limpar o tubo e a bolsa da conexão com **PRIMER** na área marcada para receber o adesivo.
- ✓ A superfície deve ter acabamento liso e não toque a superfície limpa.



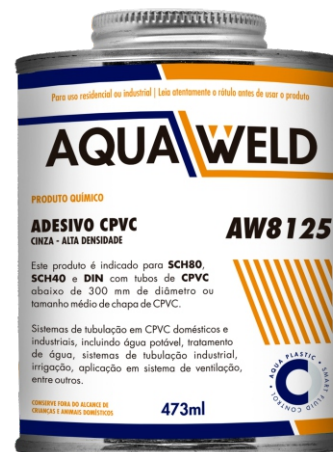
RECOMENDAMOS não lixar o tubo, somente utilize o **PRIMER**.

PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ **Verificação do adesivo:** Agitar o adesivo antes de utilizar, o mesmo deve fluir facilmente.



Adesivo para PVC-U



Adesivo para CPVC

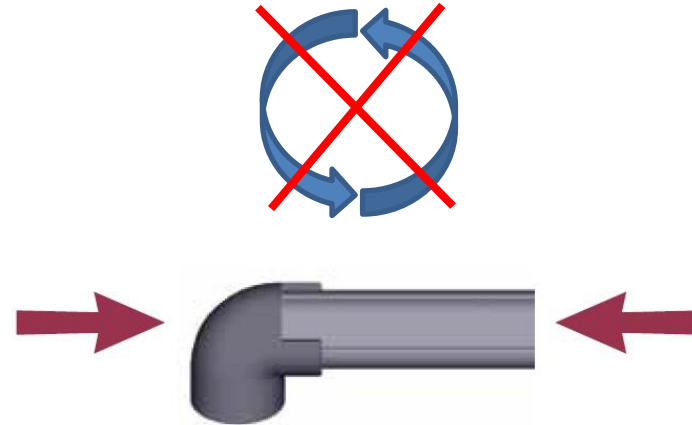
PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ Utilize um pincel apropriado e aplique uma camada ESPESSA de adesivo em toda a área do tubo e a bolsa da conexão a ser soldada e na direção axial de dentro para fora. Essa operação deve ser executada com muita atenção para que não fique nenhuma área onde será feita a junção do tubo e a bolsa da conexão sem adesivo. Atentar que para bitola igual ou acima de DN≥100 serão necessárias 2 pessoas.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ No máximo 1 minuto após a correta aplicação do adesivo, encaixar de topo o tubo e a bolsa da conexão, sem nenhum giro entre as mesmas. Segurar unidos por alguns instantes e limpar o adesivo excedente.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

- ✓ Deixe secar por 5 minutos para tubulações de bitola igual ou menor que 63 mm e 30 minutos para bitolas acima de 63 mm;
- ✓ O tempo de secagem total, dependerá da temperatura ambiente e tolerância entre as conexões. O adesivo cura lentamente em baixas temperaturas e mais rápido a temperaturas mais elevadas. Não é aconselhável soldar em temperaturas abaixo de 5 °C.
- ✓ Recomenda-se não aplicar pressão acima de 1,5 bar antes de 24 de horas.

PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

ATENÇÃO

- ✓ Não bater na conexão para fazer o encaixe no tubo, isso somente irá retirar o adesivo aplicado, podendo causar futuros vazamentos.
- ✓ Recomendamos fazer o encaixe da bolsa da conexão no tubo com as próprias mãos, para bitolas acima de DN100 fazer com 2 pessoas.





Conheça mais em
www.aquaplastic.com



@aqua.plastic



@AquaPlastic



@aqua-plastic